

№ 504

## Уход за лакокрасочными покрытиями автомобилей

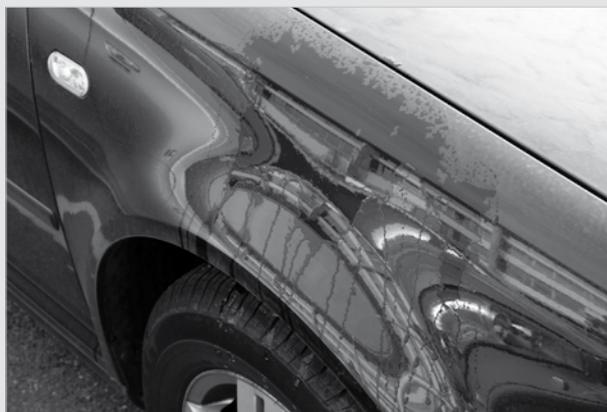
A

### Описание

Окрашенные поверхности часто подвергаются воздействиям окружающей среды таким, как кислотные дожди, производственные выбросы, птичий помёт, древесная смола и сажа. Если своевременно, до того как произойдёт разрушение частиц пигмента и связующего вещества, не провести защитную обработку, со временем лакокрасочное покрытие будет стираться и тускнеть. Это создаст идеальные условия для оседания частиц грязи на окрашенных поверхностях. Нуждающееся в восстановлении лакокрасочное покрытие можно легко распознать по тому, что во время дождя вода стекает по нему потоком (см. рис. 504/1), а на неповреждённой поверхности собирается в капельки (см. рис. 504/2).



504/01

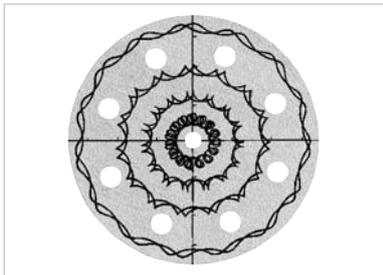


504/02

**В**

## Прежнее решение

---



504/03a

Утомительная обработка лакокрасочного покрытия вручную или угловой полировальной машинкой связана со следующими рисками:

- перегрев и в дальнейшем разрушение лакокрасочного покрытия («облака»);
- разбрызгивание полировальной пасты и как следствие трудоёмкая очистка навесных деталей, лобового стекла, резиновых уплотнителей и т. д.

### Решение:

Машинная обработка лакокрасочного покрытия с помощью Festool ROTEX. Основательно, быстро и надёжно благодаря эксцентрико-вращательному движению ROTEX. (см. рис. 504/3a-3б).



504/03b



504/04



504/05



504/06



504/07

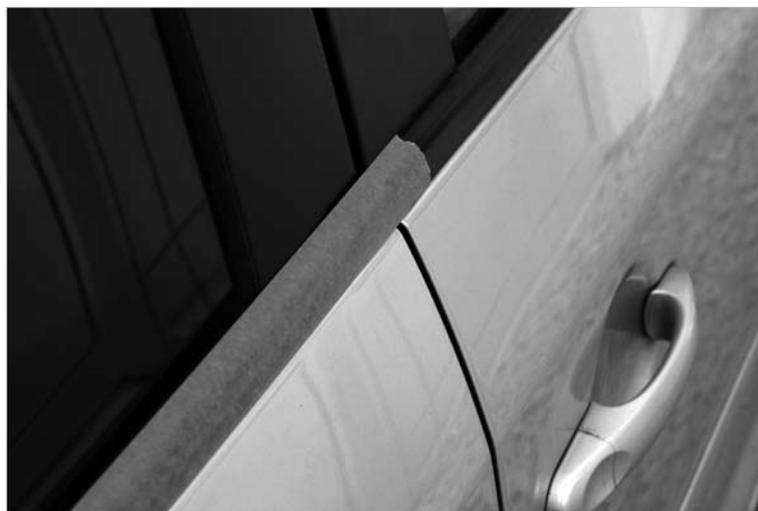


504/08

Наименование	№ для заказа
Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором RO 150 FEQ-Plus (см. рис. 504/4)	571570
Полировальная тарелка FastFix PT-STF D150 FX-R0150	493914
Полировальная губка PS-STF-D150X30-M-OCS/5 (см. рис. 504/5)	493853
Полировальная губка PS-STF-D150X30-SF-OCS/5 (см. рис. 504/6)	493888
Политура MPA 8000/1	493816
Высокоглянцевое покрытие MPA-V 0,5 л (см. рис. 504/7)	495223
Салфетка из микроволокна MPA-Microfibre/2 (см. рис. 504/8)	493068

### Подготовка

- Тщательно вымойте и протрите замшей обрабатываемые поверхности. Ни в коем случае не используйте моющие средства с добавлением воска.
- Так как исключить контакт полировальной губки с пластмассовыми элементами едва ли возможно, рекомендуется перед началом полирования обработать бампер и другие элементы средством для ухода за пластмассой или накрыть чем-либо подходящим (см. рис. 504/9).



504/9

**D**

## Последовательность действий при полировании



504/10



504/11



504/12

- Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 504/10).
- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX (см. рис. 504/11).
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-M-OCS на полировальную тарелку и точками нанесите политуру для тонкого шлифования MPA 8000. (Перед использованием хорошенько взболтайте политуру.) (пример см. рис. 504/12)
- Установите скорость вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. Затем увеличьте скорость до 4–6. При полировании следите, чтобы машинка полностью прилегла к поверхности.
- Сотрите высохшие остатки полировальной пасты серой салфеткой из микроволокна.

### Примечание:

- Эксцентрико-вращательное движение ROTEX обеспечивает интенсивное полирующее действие и препятствует разбрызгиванию полировальной пасты. Благодаря низкой скорости вращения – по сравнению с угловыми полировальными машинками – лакокрасочное покрытие практически не нагревается и разводы не образуются. Чтобы избежать разбрызгивания полировальной пасты при включении машинки, следует запускать машинку только тогда, когда она прилегает к обрабатываемой поверхности.
- Для обеспечения длительной защиты отполированных поверхностей следует выполнить их консервацию с нанесением высокоглянцевого покрытия MPA-V.

## Е

### Последовательность действий при консервации



504/13



504/14

- Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 504/13).
- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX (см. рис. 504/14).
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-SF-OCS на полировальную тарелку и нанесите высокоглянцевое покрытие MPA-V на полировальную губку (пример – см. рис. 504/12)
- Для распределения высокоглянцевого покрытия MPA-V установите частоту вращения в положение 1. Затем увеличьте скорость до 4–6. Распределите жидкий воск крестообразными движениями по отполированной поверхности.

#### Помните:

обрабатывайте отдельные участки, чтобы не произошло сильного засыхания воскового покрытия.

- Дайте покрытию MPA-V выветриться 1–2 минуты.
- Сотрите высохшие остатки полировальной пасты серой салфеткой из микроволокна.

#### Внимание:

- Полирование – это не что иное, как тончайшее шлифование.
- По причине высокой термочувствительности лакокрасочного покрытия не рекомендуется выполнять полирование на ярком солнце.
- Рабочий бокс, где выполняются полировальные работы, должен быть защищён от пыли (предотвращение появления царапин). В профессиональной автомобильной лакокрасочной мастерской эта работа выполняется в специальной зоне для финишной обработки.

#### Рекомендация:

- Целесообразно проводить подобную обработку лакокрасочного покрытия перед началом зимы, так как в зимний период оно подвержено максимальным воздействиям – соль, холод, снег, лёд и солнце просто «съедают» краску.
- При необходимости можно провести повторную обработку также по окончании зимы.
- При сильном выветривании покрывного лака (появление мелового налёта) решить проблему позволяет только подшлифовка поражённого участка и нанесение нового лакокрасочного покрытия.

F

## Обзор полировальных машинок



RO 150 FEQ

503/15



RO 125 FEQ

503/16



RAP 80 E

503/17



RAP 150 E

503/18



POLLUX 180 E

503/19

Области применения	Рекомендация	Макс. Ø полировальной тарелки	Масса
Универсальное использование (шлифование и полирование)	Не связано с особыми трудностями (подходит даже для начинающих)	150 мм	2,3 кг

Универсальное использование (шлифование и полирование)	Не связано с особыми трудностями (подходит даже для начинающих)	125 мм	1,9 кг
--	---	--------	--------

Обработка небольших поверхностей (точечное полирование)	Для ежедневного профессионального использования	80 мм	1,6 кг
---	---	-------	--------

Универсальное применение	Для ежедневного профессионального использования	150 мм	2,7 кг
--------------------------	---	--------	--------

Идеально подходит для обработки средних и больших поверхностей	Для ежедневного профессионального использования	180 мм	3,6 кг
--	---	--------	--------